

## IL CONSIGLIO COMUNALE

**Vista** la deliberazione della G.C. n. 49 del 26 giugno 2011 avente ad oggetto: "Approvazione schema del rendiconto della gestione finanziaria 2010 e relazione della giunta (articoli 151,227,e 231 del D.Lgs. 267/2000);

**Vista** la determinazione del Responsabile del Servizio Finanziario n. 19 del 25.06.2011 relativa al riaccertamento dei residui attivi e passivi per la conservazione degli stessi nel bilancio di previsione 2011;

**Vista** la deliberazione C.C. n° 12 del 14.05.2010 con la quale si approvava il Bilancio di Previsione 2011, la relazione previsionale e programmatica ed il bilancio pluriennale 2011-2013 con i suoi allegati;

**Vista** la deliberazione C.C. n.17 del 19.06.2010 con la quale si approvava il rendiconto della gestione 2009 concluso con un avanzo di € 53.487,30;

**VISTO** il Conto del Tesoriere dell'Ente relativo all'esercizio 2010, reso ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 226 D.Lgs.267/2000 il 28.1.2011 dalla Cassa di Risparmio di Chieti filiale di Piane D'Archi .

**Accertato** che il tesoriere ha regolarmente introitato tutte le entrate comunicategli per la riscossione, per le quali di volta in volta sono stati emessi ordini di incasso;

**Visto** il Rendiconto e il Conto patrimoniale allegati al Conto finanziario,

**Visto** l'art. 151 del D.Lgs. 267/2000;

**Visto** il parere favorevole espresso dal revisore Unico;

**Visto** il Regolamento di Contabilità dell'ente;

**Visto** che, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n.267/2000, sulla proposta della presente deliberazione ha espresso parere favorevole il Responsabile del Servizio finanziario in ordine alla regolarità contabile;

**Visto** il parere espresso dal Segretario Generale ai sensi dell'art. 47, comma 3, del vigente Regolamento generale sull'ordinamento degli uffici e servizi;

**Con** voti favorevoli n. 9, astenuti n. 4 (gruppo di minoranza);

## DELIBERA

1 - di approvare il Rendiconto dell'esercizio 2010 con tutti gli atti ed i documenti relativi, reso dal Tesoriere -Cassa di Risparmio della Provincia di Chieti , e nelle risultanze contabili come dal seguente prospetto:

	RESIDUI	COMPETENZA	TOTALE
Fondo di cassa 1°Gennaio 10			€ 297.037,15
Riscossioni	230.651,35	795.818,25	€ 1.026.469,60
Pagamenti	562.047,32	761.459,43	€ 1.323.506,75
Fondo di cassa al 31 Dicembre 10			€ 0
Residui attivi	914.252,49	240.417,66	€ 1.154.670,15
Residui passivi	873.664,10	229.031,79	€ 1.102.695,89
Differenza			€ 51.974,26
Avanzo di amministrazione al 31Dicembre 10			€ 51.974,26

2 - di approvare inoltre, le risultanze patrimoniali come da prospetto allegato facente parte integrante e sostanziale del presente atto e con le seguenti risultanze:  
Totale attività € 7.842.317,13  
Totale passività e conferimenti € 3.950.780,35  
-----  
Patrimonio netto € 3.891.536,78

3 - di allegare quale parte integrante e sostanziale la deliberazione della Giunta COMUNALE con proprio atto n.49 de 26.2011;  
4 - di allegare quale parte integrante e sostanziale la relazione del Revisore Unico;  
5 - di allegare quale parte integrante e sostanziale l'elenco dei residui distinti per anno di provenienza;  
6 - di dare atto che l'avanzo d'Amministrazione è di **€ 51.974,26**  
7 - di rinviare ad atto successivo l'applicazione dell'avanzo;  
8 - di dare atto che non esistono debiti fuori bilancio;  
9 -di dichiarare la seguente delibera di approvazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n° 267 con la seguente votazione. Favorevoli n. 9, astenuti n. 4 (gruppo di minoranza).

**IL SINDACO**  
*(Rag. Donato Di Santo)*

**IL SEGRETARIO**  
*(Dr. Domenico Accocchia)*